



DESCRIPTIF DE POSTE

MENUISIER

Catégorie : Employé

1. Mission Générale

Travail en sécurité et en autonomie majoritairement en atelier mais aussi sur les chantiers avec les différentes machines d'atelier.

2. Activités liées au poste

- A l'embauche, préparation de la journée avec le responsable d'atelier.
- Met en route l'atelier, organise sa journée de travail en autonomie
- Effectue le travail nécessaire pour les différents chantiers tout en travaillant en sécurité pour lui (elle) et pour les autres.
- Utilise les différentes machines soigneusement, notamment les machines dites "dangereuses" (scie radiale, scie circulaires ...)
- Écoute en permanence les directives du chef d'atelier, s'intéresse et questionne si besoin.
- En fin de journée, range proprement les différents outils dans l'atelier.
- Fait le point avec son responsable des différents matériaux à approvisionner.
- Gère les affutages en fonction des machines.
- Ramasse les différents déchets et les évacuent si besoin.
- Rempli sa feuille d'heure hebdomadaire et la feuille de chantier.
- En cas de besoin, procède au rangement de l'atelier sous l'autorité du responsable d'atelier.
- S'occupe de la gestion des copeaux et des chutes de bois.
- S'occupe de décharger les différentes livraisons.
- Propose des solutions pour améliorer l'atelier, les process de fabrication.
- Ce forme sur les machines, notamment les commandes numériques et assiste le chef d'atelier dans la création des programmes.
- Prépare les matériaux pour les autres équipes en déplacement la veille pour le lendemain.

3. Exigences liées au poste

- Conscience professionnelle, motivation pour fournir un travail bien fini et de qualité. Capacité à travailler en sécurité grâce aux différents EPI et EPC. Le candidat participe à la politique de qualité de l'entreprise. Candidat motivé, capable de travailler en équipe ou seul en fonction des besoins, essentiellement à l'atelier, le candidat sera amené à se déplacer sur les différents chantiers ponctuellement. Si possible, connaissances des logiciels de dessin et capacité à utiliser un centre d'usinage.



4. Compétences requises

- Diplômes/connaissances :

- (BEP/CAP, BAC PRO, BTS)
- Connaissances générales sur les machines numériques

- Expériences :

- Connaissance des différents EPI, EPC
- Aptitude à gérer un atelier, le rangement, le nettoyage.
- Aptitude à travailler en montagne

- Autres :

- Adaptabilité au travail d'équipe et aux heures supplémentaires.
- Capacité à décider, capacité à prendre des initiatives.
- Capacité à lire des plans d'exécution.
- Personne soigneuse et organisée dans son travail.

5. Polyvalence :

En cas de besoin, assiste le chauffeur poids lourd pour des missions de levage, transports spécifiques.